Medidor de recubrimiento tg2100f hasta 5000 micras

Modelo: BLUE-TG2100F

Informacion de contacto

Correos electrónicos:
ventas@bluemetric.mx
ventas4@bluemetric.mx
soporte@bluemetric.mx

Números de contacto:
Tel.: +52 81 8315 5764 **Líneas Rotativas**
Móvil: https://wa.me/8120091999

Blvd. Antonio L. Rodríguez n. 3000, Piso 11 - Of. 1101 –

Torre Albia, Col. Santa María, Mty - N.L. C.P. 64650, México.

https://maps.app.goo.gl/4nUPpZHQcm5knVuF9

1. Características

• Cumple con las normas ISO2178, DIN, ASTM y BS. Adecuado para laboratorio y para uso en condiciones de campo adversas.

• La sonda F mide el espesor de materiales no magnéticos (por ejemplo, pintura, plástico, esmalte de porcelana, cobre, zinc, aluminio, cromo, etc.) sobre materiales magnéticos (por ejemplo, hierro, níquel, etc.) a menudo se utiliza para medir el espesor de la capa de galvanización, capa de laca, capa de esmalte de porcelana, capa de fosfuro, baldosas de cobre, baldosas de aluminio, algunas baldosas de aleación, papel, etc.

• Reconocimiento automático del sustrato

• Apagado manual o automático

• Dos modos de medición: Sencillo y continuo

• Amplio rango de medición y alta resolución.

• Conversión métrica/imperial.

• La pantalla digital proporciona una lectura exacta sin conjeturas ni errores.

• Puede comunicarse con una computadora PC para realizar mediciones estáticas y de impresión mediante el cable opcional y el software para la interfaz RS232C.

2. ESPECIFICACIONES

Especificaciones Técnicas

Pantalla	4 dígitos, LCD de 10mm
Rango	0~5000 um/0~200 mil
Resolución	0.1 um (0~99.9 um)
	1 um (más de 100 um)
Precisión	±1~3%n ó 2.5 um ó 0.1 mil (El que sea mayor)
Interfaz de PC	Con interfaz RS-232C
Fuente de energía	Batería 4 x 1.5 "AAA" (UM-4)
Condiciones de funcionamiento	Temperatura: 0~50°C
	Humedad: <80%
Tamaño	126 x 65 x 27 mm
Peso	100g aprox. (No incluye baterías)

Lista del paquete

- Estuche de transporte
- Manual de operación
- Sonda F
- Set de láminas de calibración
- Sustrato de hierro

3. DESCRIPCIONES DEL PANEL FRONTAL



3-1 Sondas
3-2 Pantalla
3-3 Tecla cero
3-4 Tecla más
3-5 Tecla menos
3-6 Tecla de encendido (multifuncional)
3-7 Tecla de conversión de 3 a 7 um/mil (tecla de acceso directo)
3-8 Compartimento/cubierta de la batería
Conector
3-9 para interfaz RS232C
3-10 Anillo de muñeca

4. PROCEDIMIENTO DE MEDICIÓN

4.1 Conecte la sonda F.

4.2 Pulse la tecla de encendido (3-6) para encender el medidor y la pantalla mostrará "0" (3-2). El medidor recuperará el estado de la última operación y aparecerá el símbolo "Fe" en la pantalla.

4.3 Coloque la sonda (3-1) sobre la capa de revestimiento que se va a medir. La lectura en la pantalla es el espesor de la capa de revestimiento. La lectura se puede corregir presionando la tecla más (3-4) o la tecla menos (3-5) mientras la sonda está alejada del sustrato o del cuerpo medido.

4.4 Para realizar la siguiente medición, simplemente levante la sonda (3-1) a más de 1 centímetro y luego repita el paso 4.3.

4.5 Si duda de la precisión de la medición, debe calibrar el medidor antes de tomar las mediciones. Para conocer los procedimientos de calibración, consulte la sección 5 de calibración.

4.6 El medidor se puede apagar en cualquier momento presionando la tecla de encendido (3-6). Por otro lado, el medidor se apagará automáticamente aproximadamente 50 segundos después de la última operación.

4.7 Para cambiar la unidad de medida úm´ o ´mil´ por

A. Presionando la tecla de acceso directo (3-7) o

B. Presionar la tecla de encendido y no soltarla hasta que aparezca "UNIDAD" en la pantalla y luego presionar la tecla Cero (3-3). Pasarán aproximadamente 7 segundos desde que se comenzó a presionar la tecla de encendido.

4.8 Para cambiar el modo de medición de simple a continuo o viceversa, simplemente presione la tecla de encendido y no la suelte hasta que aparezca "SC" en la pantalla y luego presione la tecla Cero (3-3). El símbolo " " representa el modo continuo y "s" representa el modo único. Son aproximadamente 9 segundos desde que se presiona la tecla de encendido.

5. CALIBRACIÓN

5.1 Ajuste a cero
Coloque la sonda (3-1) sobre el sustrato de hierro o un estándar sin revestimiento de manera firme. Presione la tecla cero (3-3) y aparecerá "0" en la pantalla antes de levantar la sonda. Si presiona la tecla CERO pero la sonda no está colocada sobre el sustrato o un estándar sin revestimiento, la calibración a cero no será válida.

5.2 Seleccione una lámina de calibración adecuada según su rango de medición.

5.3 Coloque la lámina estándar seleccionada sobre el sustrato o el estándar sin recubrimiento.

5.4 Coloque el sensor (3-1) suavemente sobre la lámina estándar y levántelo. La lectura en la pantalla es el valor medido. La lectura mostrada se puede corregir presionando la tecla más (3-4) o la tecla menos (3-5) mientras la sonda está alejada del sustrato o del cuerpo medido.

5.5 Repita el paso 5.4 hasta que el resultado sea correcto.

6. SUSTITUCIÓN DE LA BATERÍA

6.1 Cuando sea necesario reemplazar la batería, aparecerá el símbolo de batería " " aparecerá en la pantalla.

6.2 Deslice la tapa de la batería (3-8) hacia afuera del instrumento y retire las baterías.

6.3 Instale las baterías (4x1.5v AAA/UM-4) correctamente en la caja.

6.4 Si no va a utilizar el instrumento durante un periodo prolongado, retire las pilas.

7. Consideraciones

7.1 Para debilitar la influencia del material medido en la precisión de la medición, se recomienda que las calibraciones se realicen en el material a medir sin recubrimiento.

7.2 Las sondas se desgastan con el tiempo. La vida útil de las sondas dependerá de la cantidad de mediciones realizadas y de lo abrasivo que sea el revestimiento. La sustitución de una sonda solo puede ser realizada por personal calificado.

8. RESTAURAR CONFIGURACIÓN DE FÁBRICA

8.1 ¿Cuándo restaurar?
Se recomienda restaurar la configuración de fábrica en uno de los siguientes casos.
A. El calibre ya no mide más.
B. La precisión de la medición se degrada debido a la sonda desgastada o a condiciones ambientales que cambian considerablemente.
C. Sustitución de una nueva sonda.

8.2 ¿Cómo restaurar?
Puede restaurar la configuración de fábrica fácilmente.
Siga los procedimientos a continuación para restaurar la configuración de fábrica.
8.2.1 Presione la tecla de encendido y no la suelte hasta que aparezca “CAL” en la pantalla. Pasarán aproximadamente 5 segundos desde que se comenzó a presionar la tecla de encendido.

8.2.2 Cuando F: H esté en la pantalla, levante la sonda a más de 5 centímetros. Luego presione la tecla Cero y el medidor regresará al estado de medición. Se restaurará la configuración de fábrica. Recuerde que para restaurar la configuración de fábrica debe realizarse dentro de los 6 segundos en cada etapa. De lo contrario, el medidor se apagará automáticamente y la restauración no será válida.

10. NOTAS

10.1 La configuración incluye restaurar la configuración de fábrica, la configuración de la unidad y la configuración del S/C, lo que debe realizarse dentro de los 6 segundos en cada etapa, o el medidor se apagará automáticamente y mantendrá su estado anterior.

10.2 Se recomienda encarecidamente no realizar cambios en el valor de Ln (controlado por la tecla de encendido, demora aproximadamente 11 segundos desde que se comienza a presionar la tecla de encendido. Su valor se puede cambiar con la tecla más/menos después de mostrar Ln y soltar la tecla de encendido. Guarde su valor y salga presionando la tecla Cero). Esto afectará seriamente la precisión. Su valor puede ser ajustado por profesionales solo en los casos de reemplazo de una nueva sonda o para hacer que el medidor sea más preciso. Generalmente, cuanto mayor sea el valor de Ln, menor será la lectura en un mismo espesor. Una pequeña variación del valor de Ln causará un gran

cambio en la lectura en el extremo superior (por ejemplo, a 500 um/20 mil). Las reglas para ajustar el valor de Ln son las siguientes:

A. La lectura en el extremo inferior se puede ajustar al valor exacto mediante la tecla más o menos.

B. Para aumentar el Ln si la lectura en el extremo inferior (por ejemplo, a 51 um) es correcta, pero la lectura en el extremo superior (por ejemplo, a 432 um) es demasiado grande. Por el contrario, para disminuir el Ln si la lectura en el extremo inferior (por ejemplo, a 51 um) es correcta, pero la lectura en el extremo superior (por ejemplo, a 432 um) es demasiado pequeña.