

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Calibrador de alineación de soldadura Hi-Lo Gal Gage GG-1

Calibrador para verificar la alineación interna de tubería antes y después de soldar, con lectura en pulgadas y métrica.

Categoría: Calibradores de soldadura

SKU: BLUE-GG1

Modelo: GG1



Imagen de catálogo Bluemetric. Pendiente sustituir por fotografía oficial del fabricante.

ModeloGG1

MarcaGal Gage (EE. UU.)

SKUBLUE-GG1

Datos por validar con el proveedor

Consultar por WhatsApp

Solicitar cotización

Descripción del equipo

El Hi-Lo GG-1 mide la desalineación interna de dos tramos de tubería, antes de soldarlos y después de la soldadura. Es la verificación que evita rechazos radiográficos por mal ajuste: se introduce en la junta y da la diferencia de nivel entre los dos bordes de forma directa y objetiva. Entrega la lectura en pulgadas y en milímetros, por lo que sirve lo mismo para especificaciones en sistema inglés que métrico.

FUNCIÓN	UNIDADES	MOMENTO DE USO
Alineación interna de tubería	Pulgadas y métrica	Antes y después de soldar

1 Especificaciones técnicas

Función	Medición de desalineación interna (Hi-Lo) en juntas de tubería
Momento de medición	Antes de soldar, para verificar el ajuste, y después de soldar
Unidades de lectura	Sistema inglés (pulgadas) y equivalencias métricas
Propósito	Prevenir rechazos radiográficos por mala alineación y posicionamiento

2 Aplicaciones industriales

Inspección de soldadura

Calderería

Tubería y ductos

Estructuras metálicas

Obra naval

Control de calidad de fabricación

3 Accesorios y contenido del empaque

✓ **Calibrador Hi-Lo GG-1**

Unidad principal.

○ **Estuche e instructivo**

Confirmar presentación con el proveedor.

¿Necesitas confirmar especificaciones o disponibilidad?

Un asesor técnico te ayuda a elegir el modelo correcto y te envía la cotización. El certificado de calibración se cotiza por separado y puede emitirse en nuestro laboratorio de metrología acreditado.

Hablar con un asesor

Nota técnica: La ficha del fabricante adjunta describe la función y las unidades del GG-1 pero no publica tabla de dimensiones ni tolerancia. Si el cliente requiere el rango exacto de medición o la tolerancia del instrumento, hay que pedirselos a Gal Gage. Pendiente de contrastar con la edición vigente del fabricante antes de publicarse como ficha definitiva. **Fuente:** Ficha técnica Gal Gage GG-1 adjunta en WordPress.