



FICHA TECNICA MEDIDOR DE ESPESOR DE RECUBRIMIENTO

SKU: BLUE-DT156



(81) 8315 5764



ventas@bluemetric.mx

1. INFORMACIÓN GENERAL

Los medidores de espesor de recubrimiento BLUE-DT156 trabajan ya sea en el principio de inducción magnética o en el principio de corriente de Foucault, en función del tipo de sonda utilizada. Puede seleccionar el tipo de sonda a través del menú del sistema del equipo, o bien el equipo definirá automáticamente el tipo de material que usted esté tratando de medir.

El BLUE-DT156 mide conforme a las normas industriales siguientes:

GB / T 4956-1985

GB / T 4957-1985

JB / T 8393-1996

JJG 88-95

JJG 818-93

CARACTERÍSTICAS

- Medidor de Recubrimientos: recubrimientos no magnético, por ejemplo: (pintura, zinc) en el acero, recubrimientos aislantes (por ejemplo, pintura, recubrimientos de anodizado) en materiales no-ferrosos.
- Menú de fácil operación
- Dos modos de medición: continuo o simple
- Dos modos de funcionamiento: directo y en grupo (4 grupos)
- Visualización de Estadísticas: AVG, MAX, MIN, NO. , S. DEV
- Uno punto de calibración y dos puntos de calibración de forma independiente para cada modo de trabajo.
- Fácil de calibrar a Zero.
- Memoria para 320 lecturas (80 para cada grupo)
- Elimina lecturas individuales y todos los grupos de lecturas con facilidad.
- Alarma baja y alta de todos los modos de trabajo.
- Batería baja, indicación de error.
- Interface por USB a PC para uso de software de análisis.
- Auto-apagado con la función de desactivado, a través de ajustes del menú.

1.1. APLICACION

-Este medidor compacto y práctico está diseñado para la medición de espesor de recubrimiento no destructiva, de forma rápida y precisa. Las principales aplicaciones se encuentran en el campo de la protección contra la corrosión. Es ideal para los fabricantes y sus clientes, para las industrias químicas, del automóvil, construcción naval, industrias aeronave y de ingenierías ligeras y pesadas.

1.5 Especificaciones

Sensor Sonda	F	N
Principio de Trabajo	Inducción magnética	Principio de corrientes Foucault
Rango de mediciones	0~1250 μm 0~49.21 mils	0~1250 μm 0~49.21 mils
Tolerancia Garantizada (de lectura)	0~850 μm ($\pm 3\% + 1 \mu\text{m}$) 850 μm ~1250 μm ($\pm 5\%$) 0~33.46 μm (0.1 μm) 50 μm ~850 μm 850 μm ~1250 μm 0.01mm)	0~850 μm ($\pm 3\% + 1 \mu\text{m}$) 850 μm ~1250 μm ($\pm 5\%$) 0~33.46 μm (0.1 μm) 50 μm ~850 μm 850 μm ~1250 μm 0.01mm)
Precisión	0~50 μm (0.1 μm) 50 μm ~850 μm (1 μm) 850 μm ~1250 μm (0.01 mm) 0~1.968 mils (0.001 mils) 1.968 mils~33.46 mils (0.01 mils) 33.46 mils~49.21 mils (0.1mils)	0~50 μm (0.1 μm) 50 μm ~850 μm (1 μm) 850 μm ~1250 μm (0.01 mm) 0~1.968 mils (0.001 mils) 1.968 mils~33.46 mils (0.01 mils) 33.46 mils~49.21 mils (0.1mils)
Mínimo radio de	1.5mm	3mm

curvatura		
Mínimo diámetro del área	7mm	5mm
Espesor crítico básico	0.5mm	0.3mm
Temperatura de trabajo	0°C ~40°C (32°~104°F)	
Humedad relativa de	20%	
Trabajo	~90%	

Tamaño (HxDxW): 110x50x23mm

Peso: 100 g

1.6. Vista frontal

1. Sonda
 2. Tecla de encendido y apagado (ON / OFF)
 3. Tecla de calibración a Zero
 4. Tecla de Abajo / Derecha
 5. Tecla azul para función de ESC/NO/REGRESAR en el modo de menú, o luz de fondo ON / OFF en el modo de trabajo.
 6. Pantalla principal para espesor del recubrimiento.
 7. unidad de medición
- NFe:** indica las lecturas de los metales no ferrosos y **Fe:** indica las lecturas de los metales ferrosos.
9. Indica el principio de la sonda de trabajo: AUTO, inducción magnética o corriente Foucault.
 10. Indica que el medidor está controlado a través de PC.
 11. Puerto USB.
 12. Marcador de batería baja.
 13. Modo de indicación de trabajo: directo o en Grupo.
 14. estadística de la pantalla: AVG, MAX, MIN, SDEV.
 15. El número de lecturas de la medición estadística.
 16. Botón rojo para aceptar/YES/MENU/SELECT en el modo de menú.
 17. Tecla: Arriba / Izquierda.



**Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n. ° 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre
Albia, Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México | Email:
ventas@bluemetric.mx | (81) 8315 5764**