



MEDIDOR DE SOLDADURA HI-
LO DE UN SOLO PROPÓSITO

GG-2
BLUE-GG2

FICHA TÉCNICA

 (81) 8315 5764

 ventas@bluemetric.mx



Descripción:

El medidor de soldadura hi-lo de propósito único, también conocido como Medidor de alineamiento de tubos GG-2M; es un instrumento de medición industrial que te permite realizar mediciones en trabajos de acoplamientos metálicos.

Con el Calibrador de Soldadura Hi/Lo GG-2 puedes verificar la desalineación interna de tubos y medir el espacio de ajuste entre $1/32$ de una pulgada y $3/16$ de una pulgada después del ajuste.

Este Calibrador de Soldaduras de G.A.L. Gage Company elimina los rechazos, mejora la productividad y está disponible para mediciones métricas y en pulgadas.

Es el aparato de medición ideal para realizar comprobaciones de espacios tanto internos como externos. Y en tan solo cuatro rápidos pasos podrás comprobar la alineación de todos los trabajos por soldar o ya soldados gracias a su versátil brecha de raíz métrica.

GAL GAGE Co. realizó el medidor de soldadura hi-lo de acero inoxidable y sus medidas fueron trazadas en láser para evitar futuras pérdidas de demarcación.

El medidor de soldadura hi-lo es un producto manufacturado en los Estados Unidos de América y está fabricado con los mejores materiales del mercado que resisten impactos de alta intensidad y le dan mayor vida y utilidad al artículo.

Todos los medidores de soldadura se entregan con una bolsa protectora de cuero para brindarle una mayor protección a tu artefacto de medición.

Modelos disponibles:

No. de Catálogo	Descripción
GG-2E	Calibrador HI/LO Gauge Escala Inglesa
GG-2M	Calibrador HI/LO Gauge Escala Métrica

Especificaciones:

- Primero vamos a verificar la desalineación interna. Para ello, afloja el tornillo de retención y extiende las patas, o los cables, más allá de la carcasa del medidor.
- Ahora, inserta las patas en el espacio de ajuste y gira el medidor 90 grados. Con la carcasa del medidor en posición cuadrada con la pared de la tubería, podemos verificar la desalineación interna en esta escala.
- Si el indicador de línea se ajusta con la medida de $1/32''$, como en este ajuste, no hay desalineación. Ahora, si la línea del indicador varía de la línea de $1/32''$, como en este ajuste, hay desalineación de las pipas.
- Usaremos el extremo opuesto del medidor para medir la brecha de ajuste. Para la cual, primero debemos aflojar el tornillo de retención e insertar suavemente el medidor en el espacio.
- La pata con la línea indicadora y el cono corto se detendrán antes que la pierna con la escala y el cono largo. Cuando la pata con la escala y el cono largo se detienen, aprieta el tornillo de retención y tira suavemente del medidor de la tubería y lee la medición de esta escala. Este espacio se lee a menos de $1/8$ de una pulgada.
- Este medidor de soldadura Hi-Lo de un solo propósito está disponible individualmente; o se incluye en nuestro conjunto completo de medidores disponibles en nuestro kit de herramientas grandes tipo maletín.



Dirección: Blvd. Antonio L. Rodríguez n.º 3000, Piso 11 - Of. 1101 - Torre Albia, Col. Santa María, Mty - N.L. C.P.: 64650, México. | Email: ventas@bluemetric.mx | (81) 8315 5764